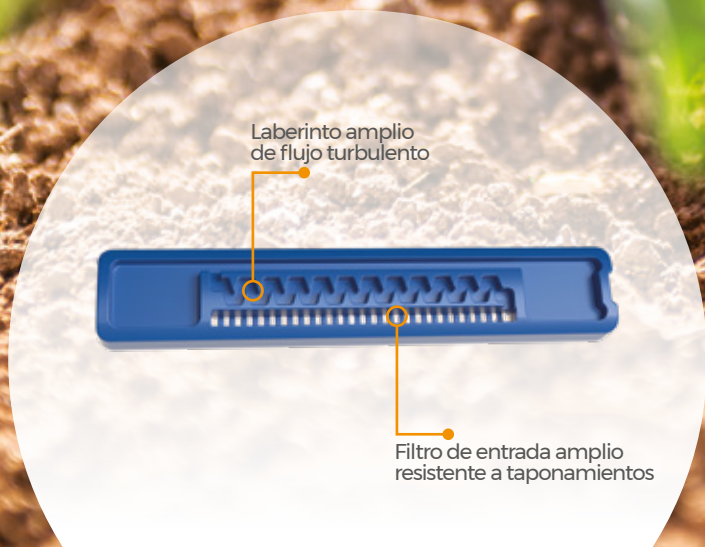


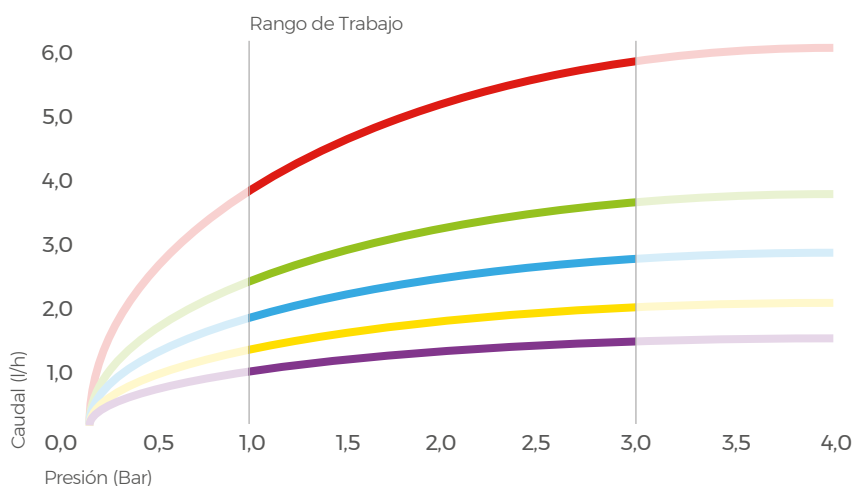
# LIN PLUS Ø 16 | ESP. 0,9 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.  
Gotero Turbulento Plano.  
Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



## DATOS HIDRÁULICOS DEL GOTERO



Curvas de caudales disponibles.

- 1,0 l/h
- 1,5 l/h
- 2,0 l/h
- 2,5 l/h
- 4,5 l/h

Gráfico comercial de curvas aproximadas. Para obtener las curvas reales utilizar los valores de la tabla de datos hidráulicos del gotero.

Fórmula para el cálculo del caudal:  $Q (l/h) = K * Presión^x$  (Utilizar la presión en "mca" <1bar=1atm=100kPa=10mca>)

### LIN PLUS Ø 16

DATOS HIDRÁULICOS GOTERO (l/h)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,5
CAUDAL NOMINAL (l/h)	1,00	1,50	2,00	2,50	4,50
CAUDAL (1 BAR) (l/h)	1,03	1,48	2,05	2,47	4,56
COEFICIENTE DE VARIACIÓN (%)	3,06	2,92	2,82	2,61	2,43
DESVIACIÓN CAUDAL NOMINAL (%)	3,00	1,33	2,50	1,20	1,33
EXPONENTE (X)	0,417	0,313	0,422	0,402	0,471
CONSTANTE (K)	0,394	0,718	0,776	0,978	1,541
KD	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
NORMA ISO 9261	√	√	√	√	√

# LIN PLUS Ø 16 | ESP. 0,9 mm

07/18

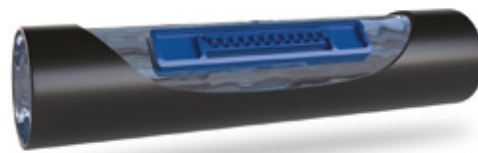
Tubería con Gotero Integrado.  
Gotero Turbulento Plano.  
Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



## CARACTERÍSTICAS, DATOS TÉCNICOS Y USOS



- Tubería emisora reutilizable no compensante con gotero integrado plano.
- Amplio filtro de entrada asegurando una buena protección frente a obturaciones.
- Elevada uniformidad de descarga entre los emisores.
- Fácil instalación para cultivos en general.
- Rango de trabajo 1,0 - 3,0 Bar.
- Filtración mínima requerida o recomendada de 120 mesh.
- Instalar con el gotero hacia arriba para evitar succión de sedimentos o partículas que puedan provocar la obturación del gotero.
- Tubería 100% Polietileno. 100% Reciclable. ISO 9261.



Usos recomendados:



Cultivos en hileras  
Paisajismo  
Invernaderos  
Vegetales  
Caña de azúcar  
Cultivos industriales  
Sistemas de riego en pequeñas parcelas

Caudales comerciales: 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h  
Diámetro nominal: 16 mm  
Diámetro interno: 13,8 mm  
Espesor de pared: 0,9 mm

## BOBINAS Y LOGÍSTICA

Ø	▶◀		m	kg <sup>1</sup>	2			2		2
	mm	mm mil			bobinas			bobinas		bobinas
16	0,9	36	600	24,0	500	250	360	140	280	320

1. Peso teórico de la bobina sin goteros. | 2. Bobinas sueltas, no paletizadas.



Alto: 35 cm  
Diámetro exterior: 80 cm  
Diámetro interior: 39 cm  
Volumen: 0,22 m<sup>3</sup>

## LONGITUD MÁXIMA RAMAL - PRESIÓN MÍNIMA ÚLTIMO GOTERO

Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al cálculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el cálculo profesional de dicha instalación.

La presión está indicada para la entrada del ramal. Longitud máxima de ramal expresada en metros.

1,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	Q l/h	cm										
				20	30	33	40	50	60	75	100	150	200	250
13,8	13,8	1,0	1,03	72	99	106	121	142	162	188	229	299	360	416
		1,5	1,22	75	102	110	126	148	168	196	238	312	376	435
		2,0	1,38	77	105	113	130	152	173	202	245	321	388	448
		2,5	1,51	78	107	115	132	155	176	206	250	328	397	458
		3,0	1,63	79	109	117	134	158	179	210	255	334	404	467

# LIN PLUS Ø 16 | ESP. 0,9 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.  
Gotero Turbulento Plano.  
Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



1,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø	⊕	💧	cm										
	mm	bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150	200	250
13,8	1,0	1,0	1,48	62	85	91	105	123	140	163	199	260	313	362
	1,5	1,5	1,68	66	91	97	112	132	150	175	212	278	336	388
	2,0	2,0	1,84	69	95	102	117	138	157	183	223	292	352	407
	2,5	2,5	1,97	72	98	105	121	143	162	190	231	303	366	423
	3,0	3,0	2,09	74	101	108	125	147	167	195	238	312	377	436

2,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø	⊕	💧	cm										
	mm	bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150	200	250
13,8	1,0	1,0	2,05	46	63	67	78	91	104	121	147	192	232	268
	1,5	1,5	2,43	48	65	70	81	95	108	126	153	200	242	280
	2,0	2,0	2,75	49	67	72	83	97	110	129	157	206	249	288
	2,5	2,5	3,02	50	68	73	84	99	113	132	160	210	254	294
	3,0	3,0	3,26	50	69	74	85	101	114	134	163	214	259	299

2,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø	⊕	💧	cm										
	mm	bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150	200	250
13,8	1,0	1,0	2,47	41	57	61	70	82	93	109	132	174	210	242
	1,5	1,5	2,91	43	59	63	73	86	97	114	138	181	219	254
	2,0	2,0	3,26	44	60	65	75	88	100	117	143	187	227	262
	2,5	2,5	3,57	45	62	66	77	90	103	120	146	192	232	269
	3,0	3,0	3,84	46	63	68	78	92	105	122	149	196	237	274

4,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø	⊕	💧	cm										
	mm	bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150	200	250
13,8	1,0	1,0	4,56	26	36	39	45	53	60	70	85	112	135	156
	1,5	1,5	5,52	27	37	40	46	54	61	72	87	115	139	160
	2,0	2,0	6,32	27	37	40	46	55	62	73	89	117	141	163
	2,5	2,5	7,02	27	38	41	47	55	63	74	90	118	143	166
	3,0	3,0	7,65	28	38	41	47	56	64	75	91	120	145	168

Los datos que ofrece esta ficha técnica son información general. Extruline Systems S.L. puede en cualquier momento rediseñar y/o modificar sus productos, pudiendo cambiar la información contenida. Como en cualquier otro documento de carácter general, pueden encontrarse errores no intencionados en este documento, Extruline Systems S.L. no se hace responsable de dichos errores (la ficha técnica válida en el momento actual es la que puede encontrar en caudales). Este documento y la información contenida en él son propiedad de Extruline Systems S.L. y no se puede copiar, usar o publicar, salvo autorización expresa de Extruline Systems S.L.