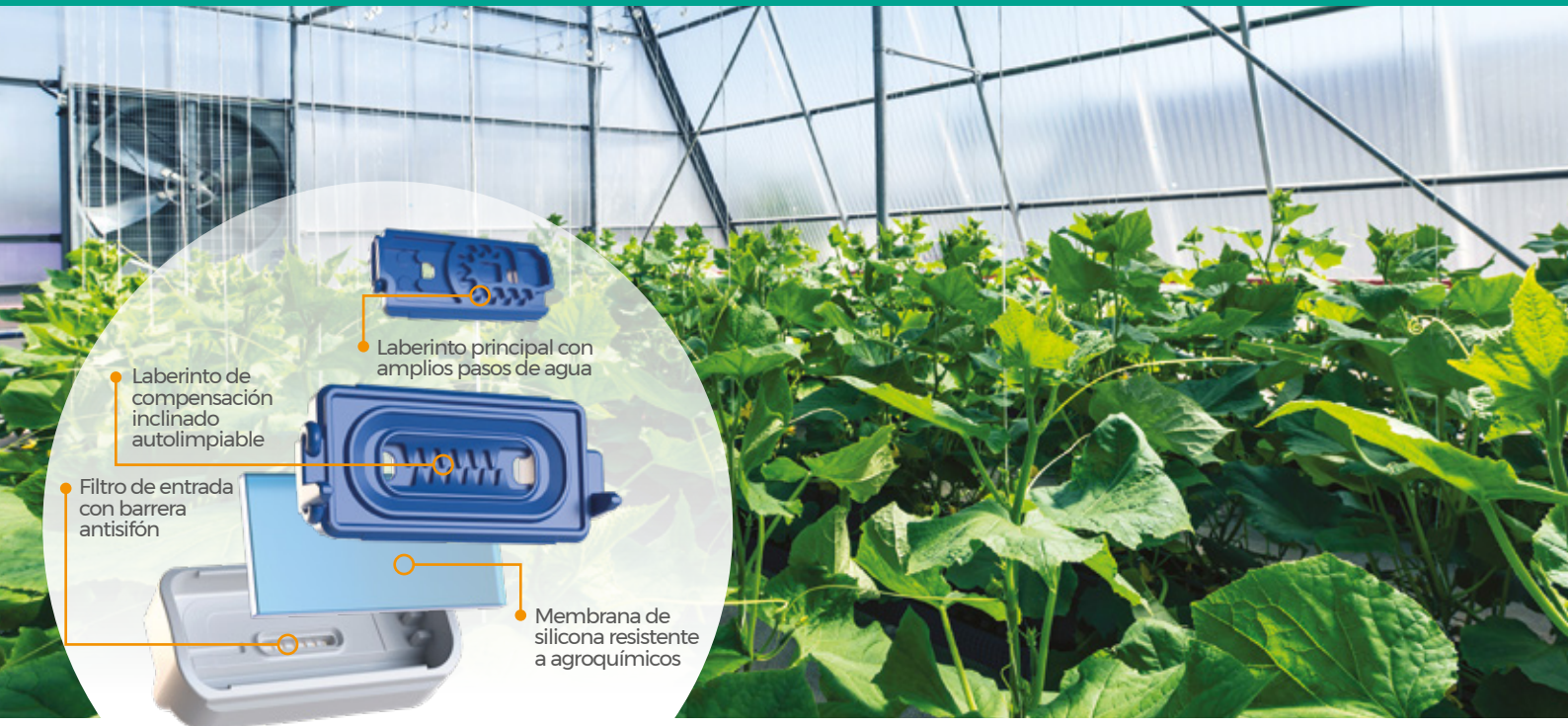


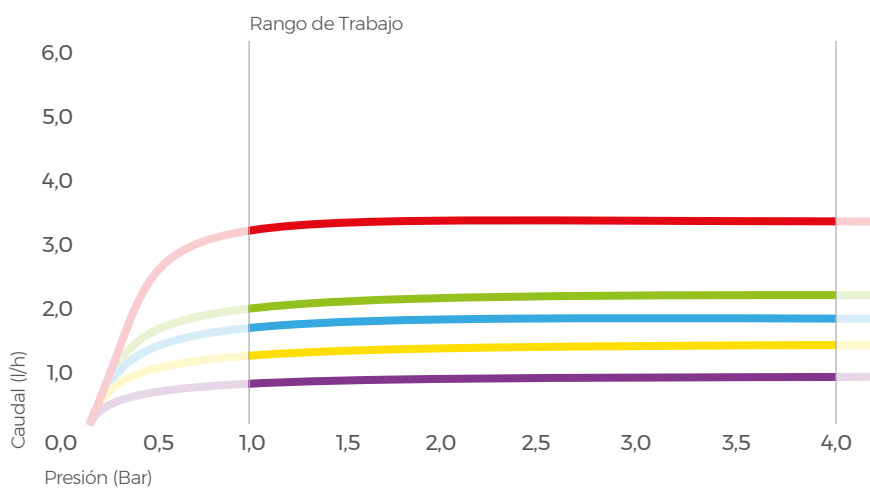
INBAR Ø 16 | ESP. 1,15 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.
 Gotero Plano Autocompensante y Antidrenante.
 Caudales 1,0 | 1,3 | 1,8 | 2,1 | 3,5 l/h



DATOS HIDRÁULICOS DEL GOTERO



Curvas de caudales disponibles.

- 1,0 l/h
- 1,3 l/h
- 1,8 l/h
- 2,1 l/h
- 3,5 l/h

Gráfico comercial de curvas aproximadas.
 Para obtener las curvas reales utilizar los valores de la tabla de datos hidráulicos del gotero.

Fórmula para el cálculo del caudal: $Q (l/h) = K * Presión^x$ (Utilizar la presión en "mca" <math>1bar=1atm=100kPa=10mca>)

INBAR Ø 16

DATOS HIDRÁULICOS GOTERO (l/h)	1,0	1,3	1,8	2,1	3,5
CAUDAL NOMINAL (l/h)	0,80	1,20	1,80	2,10	3,50
CAUDAL (2,5 BAR) (l/h)	0,79	1,19	1,79	2,03	3,38
COEFICIENTE DE VARIACIÓN (%)	1,28	2,10	1,89	3,57	4,05
DESVIACIÓN CAUDAL NOMINAL (%)	1,25	0,83	0,56	3,33	3,43
EXPONENTE (X)	-0,022	-0,015	-0,010	-0,025	-0,005
CONSTANTE (K)	0,856	1,257	1,857	2,210	3,447
KD	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
NORMA ISO 9261	√	√	√	√	√

INBAR Ø 16 | ESP. 1,15 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.
Gotero Plano Autocompensante y Antidrenante.
Caudales 1,0 | 1,3 | 1,8 | 2,1 | 3,5 l/h



CARACTERÍSTICAS, DATOS TÉCNICOS Y USOS



- Gotero plano para cultivos de alta gama y agricultura avanzada.
- Mecanismo de sellado automático a baja presión.
- Antidrenante: el lateral de riego permanece presurizado durante los intervalos entre operaciones de riego, asegurando el riego inmediato y uniforme a lo largo de todo el ramal.
- Amplio rango de presiones para adecuarse a topografías variables.
- Amplios pasos de agua a lo largo del laberinto.
- Membrana de silicona de larga duración.
- Apto para difíciles condiciones de campo y resistente a agroquímicos.
- Rango de trabajo 1,0 - 4,0 Bar.
- Filtración mínima requerida o recomendada de 120 mesh.
- Tubería 100% Polietileno. 100% Reciclable. ISO 9261.



Usos recomendados:



Invernaderos
Cultivos en hileras
Riego por pulsos
Vegetales

Caudales comerciales: 1,0 | 1,3 | 1,8 | 2,1 | 3,5 l/h
Diámetro nominal: 16 mm
Diámetro interno: 13,8 mm
Espesor de pared: 1,15 mm

BOBINAS Y LOGÍSTICA

Ø	L		m	kg ¹	bobinas			bobinas		
	mm	mm mil			500	250	360	1201 ²	1401 ²	140HC1 ²
16	1,15	46	500	26,8	500	250	360	140	280	320

1. Peso teórico de la bobina sin goteros. | 2. Bobinas sueltas, no paletizadas.



Alto: 31 cm
Diámetro exterior: 80 cm
Diámetro interior: 39 cm
Volumen: 0,20 m³

LONGITUD MÁXIMA RAMAL - PRESIÓN MÍNIMA ÚLTIMO GOTERO

Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al cálculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el cálculo profesional de dicha instalación.

La presión está indicada para la entrada del ramal. Longitud máxima de ramal expresada en metros.

1,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	Q l/h	L cm																
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200
13,8	1,0	0,81	65	82	97	111	120	137	149	161	182	212	222	240	258	299	336	372	406	468
	2,0	0,80	123	155	184	212	227	262	285	307	349	408	426	462	496	576	650	719	785	907
	3,0	0,79	152	192	229	263	282	325	354	382	435	508	531	576	618	718	811	898	980	1133
	4,0	0,79	174	219	261	300	322	372	405	437	497	581	608	659	708	823	929	1029	1123	1300

INBAR Ø 16 | ESP. 1,15 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.
 Gotero Plano Autocompensante y Antidrenante.
 Caudales 1,0 | 1,3 | 1,8 | 2,1 | 3,5 l/h



1,3 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	l/h	cm																							
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200	250						
13,8	1,0	1,21	1,21	50	63	75	86	92	106	115	124	141	164	171	186	199	231	260	288	314	363						
				13,8	2,0	1,20	95	119	142	163	175	202	220	237	269	315	329	357	383	445	502	556	607	702			
							13,8	3,0	1,19	117	147	176	202	217	250	273	294	335	392	410	444	477	555	626	694	757	876
										13,8	4,0	1,19	133	168	201	231	248	286	312	337	383	448	469	508	546	635	718

1,8 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	l/h	cm																							
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200	250						
13,8	1,0	1,81	1,81	38	48	58	66	71	82	89	96	109	127	132	143	154	179	201	223	243	281						
				13,8	2,0	1,80	72	91	109	125	135	155	169	182	208	243	254	275	296	344	388	430	469	543			
							13,8	3,0	1,79	90	113	135	155	167	193	210	227	258	302	316	343	368	428	484	536	585	677
										13,8	4,0	1,79	102	129	154	177	191	220	240	259	295	346	361	392	421	490	554

2,1 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	l/h	cm																							
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200	250						
13,8	1,0	2,09	2,09	35	44	52	60	64	74	80	87	98	115	120	130	140	162	183	202	220	255						
				13,8	2,0	2,05	65	83	99	113	122	140	153	165	188	220	230	249	268	311	352	389	425	492			
							13,8	3,0	2,03	81	102	122	141	151	174	190	205	234	274	286	310	334	388	438	486	530	614
										13,8	4,0	2,01	92	117	139	160	173	199	217	235	267	313	327	355	382	444	502

3,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	l/h	cm																							
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200	250						
13,8	1,0	3,40	3,40	25	31	37	43	46	53	58	62	71	83	87	94	101	117	132	146	159	184						
				13,8	2,0	3,39	47	59	71	81	87	101	110	119	135	158	166	180	193	225	254	281	307	356			
							13,8	3,0	3,38	58	73	88	101	108	125	137	148	168	197	206	224	240	280	316	350	383	443
										13,8	4,0	3,38	66	84	100	115	124	143	156	169	192	225	236	256	275	320	362

Los datos que ofrece esta ficha técnica son información general. Extruline Systems S.L. puede en cualquier momento rediseñar y/o modificar sus productos, pudiendo cambiar la información contenida. Como en cualquier otro documento de carácter general, pueden encontrarse errores no intencionados en este documento, Extruline Systems S.L. no se hace responsable de dichos errores (la ficha técnica válida en el momento actual es la que puede encontrar en caudales). Este documento y la información contenida en él son propiedad de Extruline Systems S.L. y no se puede copiar, usar o publicar, salvo autorización expresa de Extruline Systems S.L.