

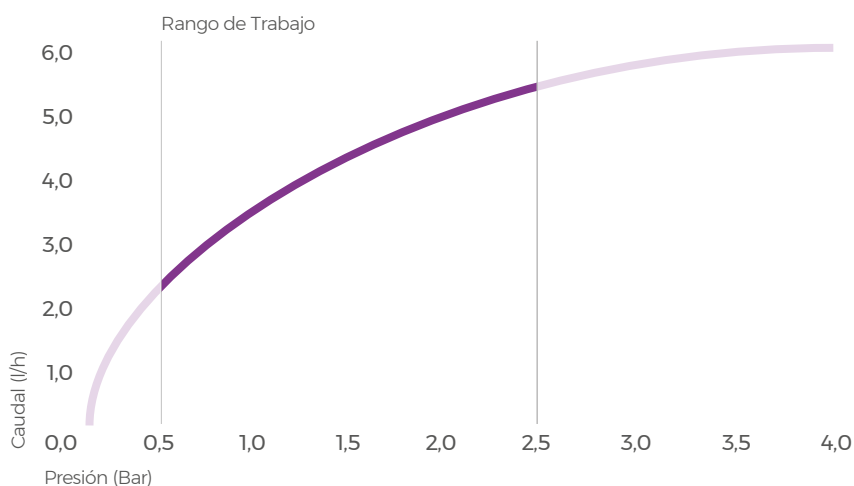
# INTERLINEA Ø 12 | ESP. 1,0 mm

07/18

Tubería con Gotero.  
Gotero Turbulento Cilíndrico.  
Caudal 3,6 l/h



## DATOS HIDRÁULICOS DEL GOTERO



Curvas de caudales disponibles.

● 3,6 l/h

Gráfico comercial de curvas aproximadas.  
Para obtener las curvas reales utilizar los valores de la tabla de datos hidráulicos del gotero.

Fórmula para el cálculo del caudal:  $Q (l/h) = K * Presión^x$  (Utilizar la presión en "mca" <1bar=1atm=100kPa=10mca>)

### INTERLINEA Ø 12

DATOS HIDRÁULICOS GOTERO (l/h)	3,6
CAUDAL NOMINAL (l/h)	3,60
CAUDAL (1 BAR) (l/h)	3,62
COEFICIENTE DE VARIACIÓN (%)	4,52
DESVIACIÓN CAUDAL NOMINAL (%)	2,70
EXPONENTE (X)	0,476
CONSTANTE (K)	1,207
KD	0,40
NORMA ISO 9261	√

# INTERLINEA Ø 12 | ESP. 1,0 mm

07/18

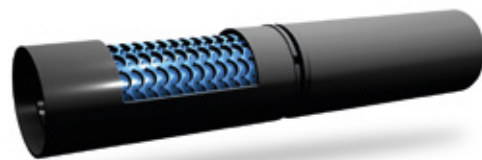
Tubería con Gotero.  
Gotero Turbulento Cilíndrico.  
Caudal 3,6 l/h



## CARACTERÍSTICAS, DATOS TÉCNICOS Y USOS



- Tubería emisora reutilizable no compensante con gotero cilíndrico.
- Alto rendimiento para una amplia variedad de cultivos.
- Elevada durabilidad en difíciles condiciones. Flujo de agua turbulento.
- Filtro de entrada altamente resistente frente a potenciales obturaciones que asegura el flujo continuo de agua limpia.
- Adecuado para diferentes tipos de aguas. Excelente para aplicaciones con aguas recicladas.
- Fácil instalación para jardinería.
- Rango de trabajo 0,5 - 2,5 Bar a 20 °C.
- Filtración mínima requerida o recomendada de 120 mesh.
- Tubería 100% Polietileno. 100% Reciclable. ISO 9261.



Usos recomendados:



Cultivos en hileras  
Paisajismo  
Invernaderos  
Vegetales

Caudales comerciales: 3,6 l/h  
Diámetro nominal: 12 mm  
Diámetro interno: 9,7 mm  
Espesor de pared: 1,0 mm

## BOBINAS Y LOGÍSTICA

Ø	↔		m	kg <sup>1</sup>	2			2		2			
	mm	mm mil			bobinas			bobinas		bobinas			
12	1,0	40	500	20,8	600	300	440	180	340	375			

1. Peso teórico de la bobina sin goteros. | 2. Bobinas sueltas, no paletizadas.



Alto: 28 cm  
Diámetro exterior: 77 cm  
Diámetro interior: 40 cm  
Volumen: 0,17 m<sup>3</sup>

## LONGITUD MÁXIMA RAMAL - PRESIÓN MÍNIMA ÚLTIMO GOTERO

Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al cálculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el cálculo profesional de dicha instalación.

La presión está indicada para la entrada del ramal. Longitud máxima de ramal expresada en metros.

3,6 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø mm	P bar	Q l/h	cm																	
				15	20	25	30	33	40	45	50	60	75	80	90	100	125	150	175	200	250
	9,7	0,5	2,60	12	16	19	22	23	27	29	31	36	42	44	47	51	59	66	73	80	92
		1,0	3,62	13	16	19	22	24	28	30	33	37	43	45	49	53	62	69	77	84	97
		1,5	4,39	13	17	20	23	25	28	31	33	38	45	47	51	54	63	71	79	86	100
		2,0	5,04	13	17	20	23	25	29	31	34	39	45	47	51	55	64	73	80	88	102
		2,5	5,6	13	17	20	23	25	29	32	34	39	46	48	52	56	65	74	82	89	103