

LIN PLUS Ø 16 | ESP. 1,0 mm

07/18

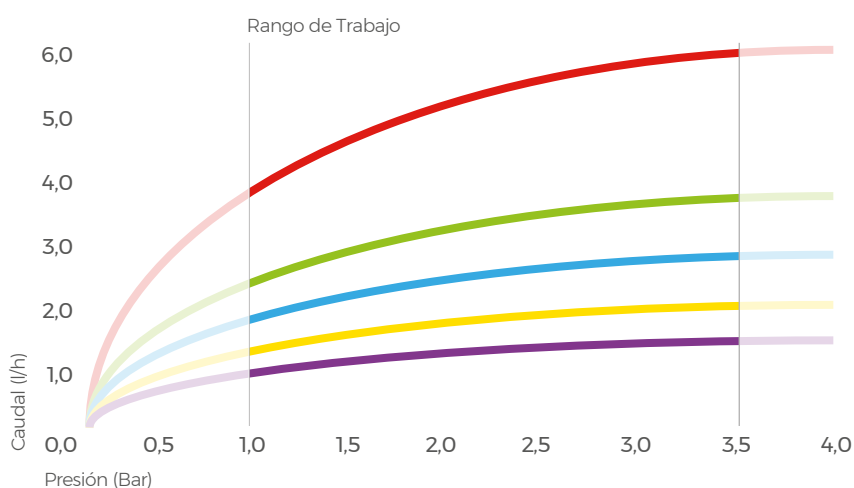
Tubería con Gotero Integrado.
 Gotero Turbulento Plano.
 Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



Laberinto amplio de flujo turbulento

Filtro de entrada amplio resistente a taponamientos

DATOS HIDRÁULICOS DEL GOTERO



Curvas de caudales disponibles.

- 1,0 l/h
- 1,5 l/h
- 2,0 l/h
- 2,5 l/h
- 4,5 l/h

Gráfico comercial de curvas aproximadas. Para obtener las curvas reales utilizar los valores de la tabla de datos hidráulicos del gotero.

Fórmula para el cálculo del caudal: $Q (l/h) = K * Presión^x$ (Utilizar la presión en "mca" <1bar=1atm=100kPa=10mca>)

LIN PLUS Ø 16

| DATOS HIDRÁULICOS GOTERO (l/h) | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| CAUDAL NOMINAL (l/h) | 1,00 | 1,50 | 2,00 | 2,50 | 4,50 |
| CAUDAL (1 BAR) (l/h) | 0,96 | 1,46 | 1,96 | 2,41 | 4,48 |
| COEFICIENTE DE VARIACIÓN (%) | 2,03 | 3,36 | 2,45 | 2,25 | 2,91 |
| DESVIACIÓN CAUDAL NOMINAL (%) | 4,00 | 2,67 | 2,00 | 3,60 | 0,44 |
| EXPONENTE (X) | 0,460 | 0,325 | 0,471 | 0,408 | 0,490 |
| CONSTANTE (K) | 0,332 | 0,690 | 0,661 | 0,941 | 1,453 |
| KD | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| NORMA ISO 9261 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

LIN PLUS Ø 16 | ESP. 1,0 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.
Gotero Turbulento Plano.
Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



CARACTERÍSTICAS, DATOS TÉCNICOS Y USOS



- Tubería emisora reutilizable no compensante con gotero integrado plano.
- Amplio filtro de entrada asegurando una buena protección frente a obturaciones.
- Elevada uniformidad de descarga entre los emisores.
- Fácil instalación para cultivos en general.
- Rango de trabajo 1,0 - 3,5 Bar.
- Filtración mínima requerida o recomendada de 120 mesh.
- Instalar con el gotero hacia arriba para evitar succión de sedimentos o partículas que puedan provocar la obturación del gotero.
- Tubería 100% Polietileno. 100% Reciclable. ISO 9261.



Usos recomendados:



Cultivos en hileras
Paisajismo
Invernaderos
Vegetales
Caña de azúcar
Cultivos industriales
Sistemas de riego en pequeñas parcelas

Caudales comerciales: 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h
Diámetro nominal: 16 mm
Diámetro interno: 13,8 mm
Espesor de pared: 1,0 mm

BOBINAS Y LOGÍSTICA

| Ø | ▶◀ | | m | kg ¹ | 2 | | | 2 | | 2 |
|----|-----|--------|-----|-----------------|---------|-----|-----|---------|-----|---------|
| | mm | mm mil | | | bobinas | | | bobinas | | bobinas |
| 16 | 1,0 | 40 | 600 | 27,0 | 500 | 250 | 360 | 140 | 280 | 320 |

1. Peso teórico de la bobina sin goteros. | 2. Bobinas sueltas, no paletizadas.



Alto: 35 cm
Diámetro exterior: 85 cm
Diámetro interior: 39 cm
Volumen: 0,25 m³

LONGITUD MÁXIMA RAMAL - PRESIÓN MÍNIMA ÚLTIMO GOTERO

Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al cálculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el cálculo profesional de dicha instalación.

La presión está indicada para la entrada del ramal. Longitud máxima de ramal expresada en metros.

| 1,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar | Ø mm | P bar | Q l/h | cm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|----------|----------|-----|------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | 20 | 30 | 33 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 | | | | | | | | | |
| 13,8 | 1,0 | 0,96 | 0,96 | 74 | 100 | 107 | 123 | 144 | 164 | 191 | 231 | 302 | 365 | 422 | | | | | | | | | |
| | | | | 1,5 | 1,16 | 1,16 | 75 | 102 | 110 | 126 | 148 | 168 | 196 | 239 | 312 | 377 | 436 | | | | | | |
| | | | | | | | 2,0 | 1,32 | 1,32 | 76 | 104 | 112 | 129 | 151 | 172 | 200 | 244 | 319 | 386 | 446 | | | |
| | | | | | | | | | | 3,0 | 1,59 | 1,59 | 78 | 107 | 115 | 132 | 155 | 177 | 206 | 251 | 329 | 398 | 460 |
| | | | | | | | | | | | | | 3,5 | 1,71 | 1,71 | 79 | 108 | 116 | 133 | 157 | 178 | 208 | 253 |

LIN PLUS Ø 16 | ESP. 1,0 mm

07/18

Tubería con Gotero Integrado.
Gotero Turbulento Plano.
Caudales 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 4,5 l/h



| 1,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar | Ø | ⊖ | l/h | cm | | | | | | | | | | |
|--|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | mm | bar | | 20 | 30 | 33 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| 13,8 | 1,0 | 1,46 | 62 | 85 | 91 | 105 | 123 | 140 | 163 | 198 | 259 | 313 | 361 | |
| | 1,5 | 1,66 | 67 | 91 | 98 | 113 | 132 | 151 | 176 | 214 | 280 | 338 | 391 | |
| | 2,0 | 1,82 | 70 | 96 | 103 | 118 | 139 | 158 | 185 | 225 | 295 | 356 | 412 | |
| | 3,0 | 2,07 | 75 | 103 | 110 | 127 | 149 | 170 | 199 | 242 | 318 | 384 | 444 | |
| | 3,5 | 2,18 | 76 | 104 | 112 | 129 | 152 | 173 | 202 | 247 | 324 | 391 | 453 | |

| 2,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar | Ø | ⊖ | l/h | cm | | | | | | | | | | |
|--|-----|------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | mm | bar | | 20 | 30 | 33 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| 13,8 | 1,0 | 1,96 | 46 | 62 | 67 | 77 | 91 | 103 | 120 | 146 | 191 | 231 | 267 | |
| | 1,5 | 2,37 | 47 | 64 | 69 | 79 | 93 | 105 | 123 | 150 | 196 | 237 | 274 | |
| | 2,0 | 2,72 | 47 | 65 | 70 | 80 | 94 | 107 | 125 | 152 | 200 | 242 | 280 | |
| | 3,0 | 3,29 | 48 | 66 | 71 | 82 | 96 | 110 | 128 | 156 | 205 | 249 | 288 | |
| | 3,5 | 3,54 | 49 | 67 | 72 | 83 | 97 | 111 | 129 | 158 | 207 | 251 | 291 | |

| 2,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar | Ø | ⊖ | l/h | cm | | | | | | | | | | |
|--|-----|------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | mm | bar | | 20 | 30 | 33 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| 13,8 | 1,0 | 2,41 | 42 | 57 | 61 | 71 | 83 | 94 | 110 | 134 | 175 | 212 | 245 | |
| | 1,5 | 2,84 | 43 | 59 | 64 | 74 | 86 | 98 | 115 | 140 | 183 | 222 | 256 | |
| | 2,0 | 3,2 | 45 | 61 | 66 | 76 | 89 | 101 | 118 | 144 | 189 | 228 | 264 | |
| | 3,0 | 3,77 | 46 | 63 | 68 | 79 | 92 | 105 | 123 | 150 | 197 | 239 | 276 | |
| | 3,5 | 4,02 | 47 | 64 | 69 | 80 | 94 | 107 | 125 | 152 | 200 | 242 | 281 | |

| 4,5 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar | Ø | ⊖ | l/h | cm | | | | | | | | | | |
|--|-----|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | mm | bar | | 20 | 30 | 33 | 40 | 50 | 60 | 75 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| 13,8 | 1,0 | 4,48 | 26 | 36 | 39 | 45 | 52 | 60 | 70 | 85 | 111 | 135 | 156 | |
| | 1,5 | 5,49 | 27 | 36 | 39 | 45 | 53 | 61 | 71 | 86 | 113 | 138 | 159 | |
| | 2,0 | 6,32 | 27 | 37 | 40 | 46 | 54 | 61 | 72 | 88 | 115 | 140 | 162 | |
| | 3,0 | 7,72 | 27 | 37 | 40 | 47 | 55 | 63 | 73 | 89 | 118 | 143 | 166 | |
| | 3,5 | 8,32 | 27 | 38 | 41 | 47 | 55 | 63 | 74 | 90 | 118 | 144 | 167 | |

Los datos que ofrece esta ficha técnica son información general. Extruline Systems S.L. puede en cualquier momento rediseñar y/o modificar sus productos, pudiendo cambiar la información contenida. Como en cualquier otro documento de carácter general, pueden encontrarse errores no intencionados en este documento, Extruline Systems S.L. no se hace responsable de dichos errores (la ficha técnica válida en el momento actual es la que puede encontrar en caudales). Este documento y la información contenida en él son propiedad de Extruline Systems S.L. y no se puede copiar, usar o publicar, salvo autorización expresa de Extruline Systems S.L.